

活塞杆

Piston Rod



中国 GB	美国 ASTM	德国 DIN	日本 JIS	欧盟 EN
45	1045	C45	S45C	C45
50	1055	CF53	S50C	—
42CrMoA	4140	42CrMo4	SCM440	42CrMo4
40Cr	5140	41Cr4	SCr440	41Cr4
34CrNiMoA	4340	34CrNiMo6	SNCM439	34CrNiMo6
60Si2Mn	9260	60Si7	SUP6, SUP7	60Si7
Gr15	52100	100Cr6	SUJ2	100Cr6
20MnV	—	20MnV6	—	20MnV6

直径 Diameter	电镀层厚度 Chrome Layer Thickness	直径公差 Tolerance	圆度 Roundness	直线度 Straightness	标准长度 Standard Length	表面粗糙度 Surface Roughness
Φ3~Φ25	Φ ≤ 25mm: Min. 15μm	公差可以按照客户需求订制 f7/other on request	≤ 1/2 直径公差 ≤ 1/2 Diameter Tolerance	0.2mm/m	2m,3m	Ra ≤ 0.2
Φ25~Φ40	Φ >25mm: Min. 30μm			0.2mm/m	3m, 6m, 7.5m	
Φ40~Φ80				0.2mm/m	3m, 6m, 7.5m	
Φ80~Φ150				0.15mm/m	3m, 6m, 7.5m	
Φ150~Φ200				≤0.15mm/m	3m, 6m, 7.5m	
Φ200~Φ300				≤0.15mm/m	3m, 6m, 7.5m	
其他要求 Other Requirement	电镀层厚度 Chrome Layer Thickness	热处理方式① Heat Treatment ①	热处理方式② Heat Treatment ②	热处理方式③ Heat Treatment ③	交货状态 Delivery Condition	机加工 Machining
	电镀层按客户要求 Chrome layer thickness is according to Customers' Requirement	调质 Quench+Temper (Q+T)	表面淬火 Induction Hardening	调质+表面淬火 O+T and Induction Hardening	按客户要求 Customers' requirement	按客户要求 Customers' requirement

我们公司自有：无心磨，外圆磨，剥皮机，辊光机，调质热处理流水线，中高频流水线，箱式炉，轨道回火炉，车铣复合，加工中心等设备。
company Equipments: Centerless Grinding, Cylindrical Grinding, Peeling Machine, Straightening Machine, O+T Heat Treatment Line, Surface Induction Hardening Production Line, Box furnace, Rail-Type tempering furnace, Tempering Furnace, Turning and Milling Compound Machine, CNC Machine and Other Equipments.